



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8_2.2_113

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387062	Anchor rod HIT-V-8.8 M12X220			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	HIT-V-8.8	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M12X220					

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
Chem. Zusammensetzung											
C %		0.25-0.55	0.41	0.00-0.58	0.13						
Si %											
Mn %				min. 0.30	0.46						
P %		0.000-0.025	0.019	0.000-0.060	0.015						
S %		0.000-0.025	0.010	0.000-0.150	0.008						
Cr %											
Mo %											
Ni %											
Cu %											
B %											
Al %											
N %											
Pb %											
Mech. properties											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
N											
V											
Fp				67	67						
HV						140-250	146-169				
HRC											
A		min. 12	18-22								
Z											
R _{p0.2}		min. 640	773-904								
R _m		min. 800	890-1005								
Layer thickness/Schichtdicke											
Epaisseur de couche extérieure											
d (Zn)		min. 8	8-15	min. 5	6-10	min. 5	8-9				
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R _{p0.2}	N/mm ²	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité			
F _p	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R _m	N/mm ²	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / druete Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schicht-dicke Zn / epaisseur			
A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture									